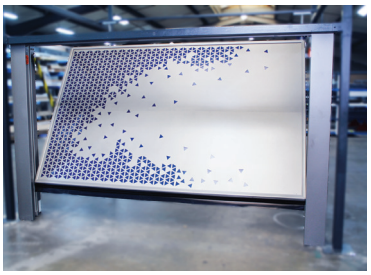
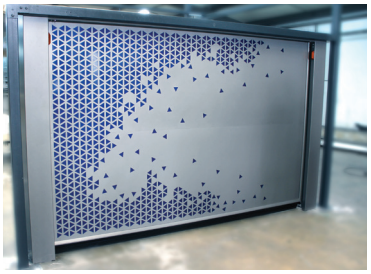
Groupe SAFIR
Collectif - Habitat - Industrie

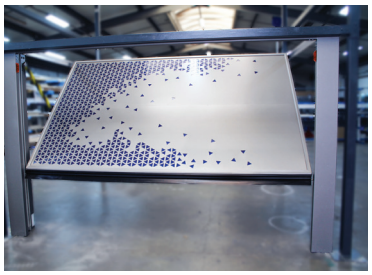
SAFIR COLLECTIF
L'expérience du fabricant

SAFIR *S424*

PORTES BASCULANTES AUTOMATIQUES
POUR LES GARAGES COLLECTIFS







FABRIQUÉ DANS NOS RÉGIONS
Groupe SAFIR

Depuis plus de 25 ans, SAFIR fabrique pour ses clients installateurs, des portes basculantes automatiques pour les garages collectifs.
Son expérience et la maîtrise des dernières technologies permettent aujourd'hui de présenter **la SAFIR *S424*.**

ÉVOLUTIONS

NOUVEAU MOTORÉDUCTEUR BRUSHLESS (24V)

Groupe compact, silencieux, il dispose d'une bonne réserve de puissance dans un volume restreint. Il est très endurant (plusieurs dizaines de milliers de cycles) et très souple d'emploi. Il contribue, couplé à une électronique adaptée, à gérer les vitesses et la force nécessaires à la mise en mouvement. L'accostage du tablier s'effectue en douceur.

Ralentissement en fin d'ouverture & et de fermeture

NOUVELLE CARTE ÉLECTRONIQUE

Elle offre de belles facilités et de nombreuses fonctionnalités : mise en service simplifiée par autoapprentissage, calcul des besoins en énergie, gestion permanente des vitesses et des efforts.
Elle propose un grand nombre de fonctions d'exploitation et apporte un soutien efficace à la maintenance et au dépannage.

Pas de sécurité embarquée sur le tablier

NOUVEAU SYSTÈME DE CONTREPOIDS

Il permet le rattrapage automatique de la différence d'allongement des sangles.

BARRIÈRE IMMATÉRIELLE DE SÉCURITÉ

A l'extérieur, le long des poteaux sur une hauteur de 1,80m, elle assure la détection d'un obstacle, **anticipe le contact** et active les séquences de sécurité.

TECHNOLOGIE

MOTORISATION

Le choix s'est orienté sur un nouveau type de motoréducteur. Il regroupe un réducteur et un moteur BRUSHLESS 24 volts continu (origine du nom S424). L'ensemble développe 200 Nm en sortie lente. La configuration de la motorisation dépend de la longueur et du poids de la porte :
- 4 mètres: 1 moteur de 200 Nm
- Sup à 4 mètres : 1 moteur principal 200 Nm + 1 moteur auxiliaire 60 Nm
- Grande porte toutes dimensions (jusqu'à 180Kg) : 2 moteurs 2x200 Nm

La porte est maintenue en position haute, cette fonction empêche le tablier de redescendre avec le vent.
La vitesse d'ouverture / fermeture est réglable par le client en fonction des besoins et du poids du tablier.

L'accostage sur les ventouses de verrouillage est amélioré par l'intégration de butées progressives qui amortissent le choc à l'accostage et renforcent l'éjection au déverrouillage.

SÉCURITÉS

La conception de l'électronique assure les sécurités habituelles obligatoires et réglementaires. La détection d'un obstacle par le tablier entraine l'arrêt et l'inversion de la phase en cours. Cette innovation permet de s'affranchir des sécurités embarquées habituellement présentes sur

un tablier car les efforts sont pris en compte par l'électronique.

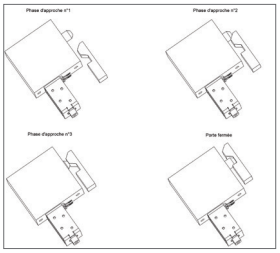
Nouveautés

- Un jeu de cellules est présent à 50 mm du sol.
- Une barrière immatérielle de sécurité, située le long des poteaux (du sol à 1,80m) détecte les obstacles sans attendre le contact.

Elle permet un arrêt et une inversion de la séquence de fermeture ainsi que la détection d'un objet appuyé contre le tablier dans l'aire de manœuvre (ADMAP).

Nouvelle option

2 verrous électromagnétiques innovants et brevetés par SAFIR sont positionnés sur la partie supérieure du poteau. Ils permettent un verrouillage des galets hauts au niveau des rails de roulement. Ils renforcent la résistance à l'effraction en bloquant le tablier.



Les galets ne peuvent plus rouler dans leurs rails. Un déverrouillage de secours, manuel, est possible de l'intérieur.

Deux possibilités :

1/Verrouillage **sous tension**

Dans ce cas, la porte demeure verrouillée tant que le verrou est **alimenté**.

2/Verrouillage **hors tension**

Dans ce cas, la porte reste verrouillée tant que le verrou **n'est pas alimenté**.

Ces verrous *(également disponibles en SAV)* peuvent remplacer ou s'ajouter aux ventouses existantes.

AUTOMATISME & NOUVELLE CARTE ÉLECTRONIQUE

La nouvelle carte électronique va offrir de belles facilités — **plus besoin de sécurités embarquées** — et de nombreuses fonctionnalités.

- 3 modes de fonctionnement sont proposés : automatique, semi-auto et blocage.

- La mise en service simplifiée lors de l'installation s'effectue par autoapprentissage grâce à un calcul automatique du poids et des dimensions.

L'exploitation visuelle de la maintenance détaillée est facile : test des organes (ventouses, moteurs, contacts…), test des barrages, test et allumage de la totalité des lampes pour les vérifications, affichage des 40 derniers événements…

Différentes prédispositions sont prévues pour une mise en service simplifiée :

- Des feux de circulations (verts et rouges)
- D'une commande ponctuelle d'ouverture prolongée *(sortie des poubelles, déménagement, entretien...)*
- Paramétrage en option du mode « heures de pointe », la carte détecte un nombre de passages plus important que la normale, et la porte se met **automatiquement** en mode ouverture prolongée !
-Mise à jour globale ou personnalisée des softs sur clef USB (*à venir*).

STRUCTURES

- Les dimensions maximum sont :

Pour les grandes longueurs :
L : 5700 mm x H : 2200 mm (surface max 12m²)
Pour les grandes hauteurs :
L : 5000 mm x **H : 2900 mm** (surface max 11m²)

- Un nouveau système de contrepoids permet le rattrapage automatique de la différence d'allongement des sangles surtout après les premiers jours qui suivent une mise en service.
-Le choix des ventilations des tabliers reste identique à celui de la gamme SAFIR.

ENVIRONNEMENT

- Réduction des nuisances sonores
- Économie d'énergie :
consommation autour de 100 watts pour un cycle complet
- Nouveau design épuré pour les clignotants

-2 nouveaux projecteurs à LED situés en bas des poteaux diffusent une luminosité blanche agréable au niveau de l'éclairage de zone

PEINTURE

200 couleurs disponibles en option

Cachet de l'installateur

Création 06 mariemoisset.com - Photos © Safir

Conforme à la norme CE
NF EN 13241-1